



**МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ \* 1984**

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

**УСЛОВИЯ ПРИЕМКИ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ  
СО СТОЛОМ, ЗАФИКСИРОВАННЫМ  
НА ОПРЕДЕЛЕННОЙ ВЫСОТЕ,  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ  
ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
НОРМЫ ТОЧНОСТИ**

Второе издание

Цена 5 коп.

Группа Г81

---

УДК 621.914.3-187

Per. № ИСО 1984—82

Дескрипторы: станки, фрезерные станки, испытан-  
ния, условия испытания, точность

1983

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты — члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Правительственные и неправительственные международные организации, сотрудничающие с ИСО, также принимают участие в этой работе.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов направляются на рассмотрение всем комитетам-членам.

Международный стандарт ИСО 1984 разработан Техническим комитетом ИСО/ТК «Станки».

Второе издание было направлено Совету ИСО в соответствии с п. 5.10.1 части 1 Директив о технической работе ИСО. Оно аннулирует и заменяет первое издание (т. е. ИСО 1984—74) и было одобрено следующими комитетами-членами:

АРЕ	США
Венгрия	Таиланд
Великобритания	Филиппины
Греция	Франция
Индия	ФРГ
Испания	Чехословакия
Италия	Чили
Нидерланды	Швейцария
Новая Зеландия	ЮАР
Португалия	Южная Корея
	Япония

Комитет-член Швеция не одобрил данный документ по техническим причинам.

**УСЛОВИЯ ПРИЕМКИ ФРЕЗЕРНЫХ  
СТАНКОВ СО СТОЛОМ, ЗАФИКСИ-  
РОВАННЫМ НА ОПРЕДЕЛЕННОЙ  
ВЫСОТЕ, И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ  
ИЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫМ  
ШПИНДЕЛЕМ.**

**Нормы точности**

Acceptance conditions for milling  
machines with table of fixed height  
with horizontal or vertical spindle.  
Testing of accuracy

**Рег. № ИСО  
1984—82**



### **1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий международный стандарт устанавливает в соответствии с рекомендацией ИСО/Р 230 нормы геометрической точности и проверки в работе фрезерных станков общего назначения нормальной точности со столом, зафиксированным на определенной высоте, с горизонтальным или вертикальным шпинделем.

Стандарт не устанавливает проверку рабочих характеристик станка (вибрация, излишний шум, скачкообразные движения деталей станка и т. д.) или таких характеристик, которые обычно проверяются до проверки точности (скорость, подача и т. д.).

### **2. ССЫЛКА**

ИСО/Р 230 «Правила проверки металлорежущих станков».

### **3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ**

3.1. В настоящем стандарте все размеры и предельные отклонения выражены в мм.

3.2. Настоящий стандарт следует использовать со ссылками на рекомендацию ИСО/Р 230 особенно в части установки станка до приемки, нагрева шпинделей и других подвижных частей станка, описания методов проверки и рекомендуемой точности проверочного оборудования.

3.3. Последовательность, в которой даны геометрические проверки, касается только подузлов станка.

Для облегчения установки проверочного оборудования проверки можно проводить в любом порядке.

3.4. При проверке станка проведение всех проверок, указанных в настоящем стандарте, не обязательно. Потребитель может выбрать виды проверок с учетом интересующих его свойств станка, но эти виды проверок должны быть определены при заказе станка.